



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
B65D 33/00 (2021.05)

(21)(22) Заявка: 2021106532, 13.03.2021

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
13.03.2021

Дата регистрации:
06.12.2021

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.03.2021

(45) Опубликовано: 06.12.2021 Бюл. № 34

Адрес для переписки:
454084, г. Челябинск, ул. Кыштымская, 20, кв.
57, Лукина Нина Михайловна

(72) Автор(ы):

Казаку Октавиан Борисович (RU),
Найден Мария Александровна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Казаку Октавиан Борисович (RU),
Найден Мария Александровна (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 123396 U1, 27.12.2012. RU
2011142591 A, 27.04.2013. US 5524949 A1,
11.06.1996. JP 3146353 U, 13.11.2008.

(54) **Пакет полиэтиленовый для переноски коробок**

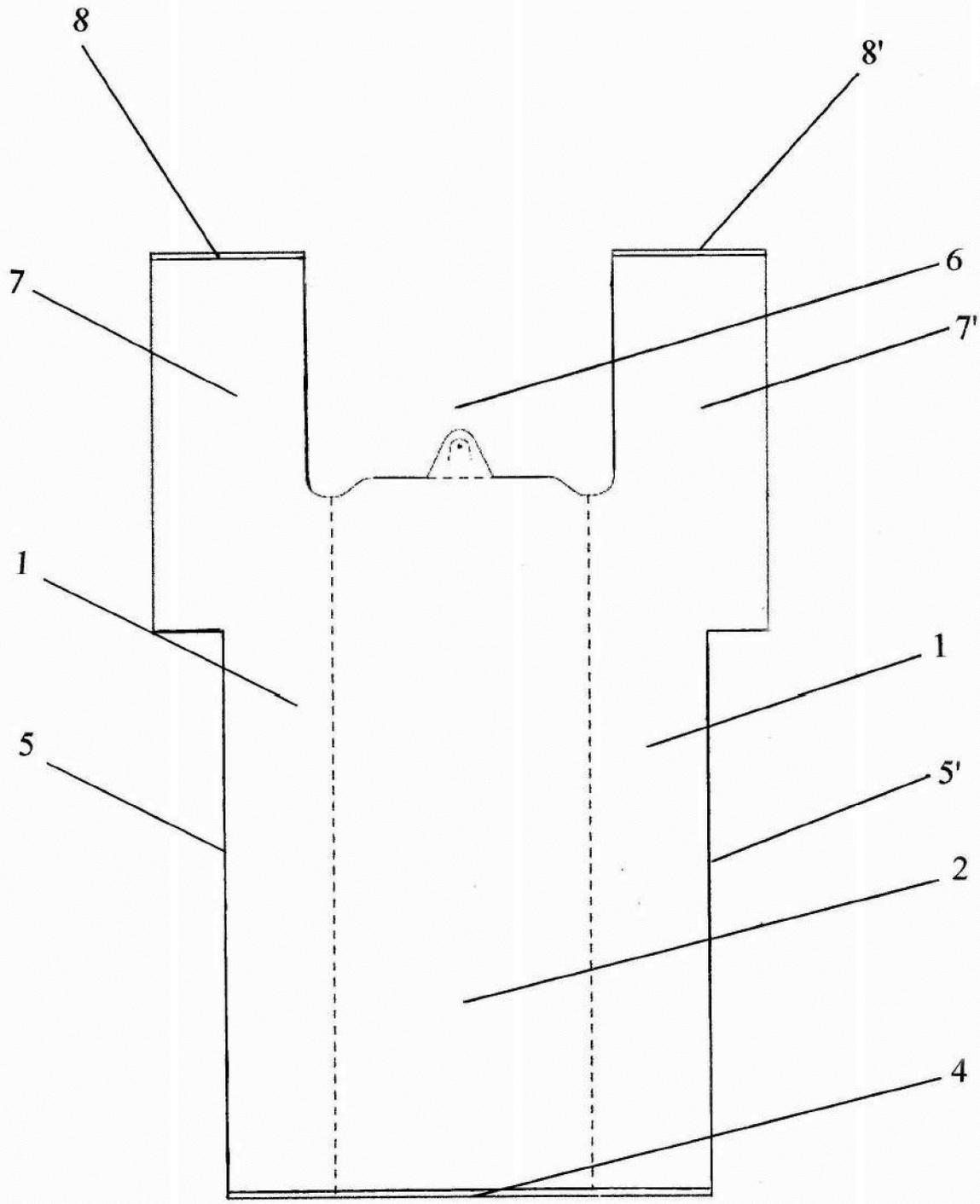
(57) Реферат:

Полезная модель относится к области упаковки, в частности к полиэтиленовым пакетам с боковыми ручками, в частности к полиэтиленовым пакетам для переноски коробок, например коробок для пиццы. Пакет представляет собой изделие, изготовленное из пленочного рукава с фальцовками со срезанными с двух сторон фальцами, содержит переднюю и заднюю поверхности, соединенные в нижней части сварным швом с образованием донной части, боковые стороны, расположенные вдоль линии срезанных фальцев и соединенные в донной части с передней и задней стенками этим же сварным швом и расположенный в верхней части фигурный вырез, формирующий боковые ручки, соединенные в верхней части сварным швом. Он также содержит четыре прореза, по две прореза вдоль каждой из боковых сторон пакета, при этом

боковые поверхности расположены между двумя прорезами каждой из сторон пакета, соседствующими соответственно с наружной и внутренней поверхностями пакета, причем боковые поверхности, прорезы и сварной шов в донной части выполнены с возможностью образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок, при этом прорезы выполнены с возможностью размещения углов коробок вне объемного пространства пакета. Устройство обеспечивает возможность образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок и обеспечивающего возможность размещения углов коробок вне объемного пространства пакета. 3 ил.

RU 208137 U1

RU 208137 U1



Фиг. 1

Полезная модель относится к области упаковки, в частности к полиэтиленовым пакетам с боковыми ручками, в частности к полиэтиленовым пакетам для переноски коробок, например, коробок с пищей.

Из уровня техники известен пластиковый пакет, типа «майка», содержащий рукав из 5 пластиковой пленки с боковыми складками, каждая из которых имеет внутренний сгиб, линию шва на дне пакета, пересекающую указанные внутренние сгибы, и ручки, выполненные в частях пакета, сложенные в складки с усовершенствованием, которое заключается в том, к дну пакета приклеивают, по меньшей мере, одну ленту, проходящую, по меньшей мере, поперек одного из указанных внутренних сгибов 10 складок (см. Евразийский патента №003541, МПК: B65D33/03, 33/06, опубл. 26.12.2002 г.)

Задача, на решение которой направлено известное изобретение, является повышение прочности пакета, без существенного увеличения стоимости.

Однако, пакет типа «майка» не предоставляется возможным использовать для 15 переноски коробок, таких как, коробок типа пиццы, размеры которых значительны и внутреннего объема пакета не хватит для размещения коробки для пиццы в горизонтальном положении. Коробки с пищей могут быть расположены в таких пакетах только под наклоном или перпендикулярно к основанию. Это приводит к смещению начинки пиццы в коробке, то есть страдает качество продукта.

Из уровня техники известен пакет полиэтиленовый с ручками, шестиугольным дном и срезанными фальцами, выбранный в качестве ближайшего аналога, содержащий 20 переднюю и заднюю стенки, две противоположные боковые стенки, складываемые вдоль линии срезанных фальцев и скрепленные вместе с передней и задней стенками сварным швом, с вырубной горловиной U-образной формы, имеющей вытяжные язычки, причем 25 вышеуказанные язычки имеют равные однотипные размеры и расположены таким образом, что они перекрывают друг друга, имеющиеся в верхних частях по краям выступы соединены в верхней их части с образованием двух ручек (см. патент RU№123396, МПК: B65D 30/00, опубл. 27.12.2012 г.).

Фальцы в данном пакете срезаны с двух сторон.

30 Техническим результатом, на решение которого направлена известная конструкция, является расширение ассортимента и создание удобной в эксплуатации конструкции полиэтиленового пакета с ручками. Вытянутые язычки связываются между собой и служат защитой при попадании влаги и грязи внутрь пакета.

Известная конструкция пакета полиэтиленового с ручками, шестиугольным дном, 35 срезанными фальцами, вытяжными язычками позволяет расширить ассортимент пластиковых пакетов и повысить удобство в пользовании за счет того, что срезанные фальцы пакета позволяют переносить от одной до четырех коробок с углами с готовой пиццей одинакового размера, не повредив углами коробки сам пакет. А также за счет того, что у пакета имеются вытянутые язычки, скрепляющие противоположные боковые 40 стенки, защищающие от влаги и грязи для сохранения первоначального товарного вида коробок с готовой пиццей.

Известное техническое решение описывает конструкцию в сложенном состоянии, в частности, противоположные боковые стенки приведены в сложенном вдоль линии срезанных фальцев состоянии, что не может обеспечить возможность горизонтального 45 размещения в данном пакете коробки для пиццы. В известном техническом решении отсутствуют сведения о том, за счет каких конструктивных особенностей обеспечивается возможность образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок. Отсутствуют и конструктивные элементы,

которые обеспечивают возможность размещения коробки, не повредив углами коробки сам пакет.

Таким образом, техническим результатом, на решение которого направлено заявляемая полезная модель, является создание конструкции пакета полиэтиленового для переноски коробок, в частности коробок для пиццы, обеспечивающего возможность образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок и обеспечивающего возможность размещения углов коробок вне объемного пространства пакета.

Указанный технический результат обеспечивается тем, что пакет полиэтиленовый для переноски коробок, изготовленный из пленочного рукава с фальцовками со срезанными с двух сторон фальцами, содержащий переднюю и заднюю поверхности, соединенные в нижней части сварным швом с образованием донной части, боковые стороны, расположенные вдоль линии срезанных фальцев и соединенные в донной части с передней и задней стенками этим же сварным швом и, расположенный в верхней части фигурный вырез, формирующий боковые ручки, соединенные в верхней части сварным швом, согласно полезной модели, содержит, сформированные срезами фальцев, четыре прорезы, по две прорезы вдоль каждой из боковых сторон пакета, боковые поверхности, расположены между двумя прорезами каждой из сторон пакета, соседствующими соответственно с наружной и внутренней поверхностями пакета, причем, боковые поверхности, соединенные в донной части с передней и задней поверхностями тем же швом, что передняя и задняя поверхности между собой, а также прорезы и шов в донной части выполнены с возможностью образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок.

Именно наличие в заявленной конструкции четырех прорезей, сформированных срезами фальцев, по две прорезы вдоль каждой из боковых сторон пакета и присутствующий в конструкции сварной шов, образующий донную часть пакета, а также расположенные между боковыми прорезами боковые поверхности, отделенные этими прорезами от передней и задней поверхностей, позволяют создать объемное пространство внутри пакета за счет того, что именно прорезы позволяют раздвинуть боковые стороны пакета на требуемое расстояние, достаточное для размещения внутри этого объемного пространства коробок. А благодаря горизонтально расположенному сварному шву в нижней части пакета, образующего донную часть и расположенные между прорезами боковые поверхности, соединенные в донной части с передней и задней стенками этим же сварным швом, данные коробки размещаются горизонтально.

Именно наличие четырех прорезей, по две с разных боковых сторон пакета, при горизонтальном расположении коробки на донной части пакета, обеспечивает возможность размещения углов коробок вне объемного пространства пакета, то есть разместить каждый угол коробки в отдельную прорезь.

Полезная модель поясняется чертежами.

На фиг. 1 представлена принципиальная схема заявляемого пакета: вид со стороны передней поверхности; на фиг. 2 – фото с видом на пакет со стороны одной из боковых поверхностей; на фиг. 3 - объемное изображение пакета с расположенными в нем коробками.

Заявляемый пакет полиэтиленовый для переноски коробок, изготовлен из пленочного рукава с фальцовками со срезанными с двух сторон фальцами 1, содержащий переднюю 2 и заднюю 3 поверхности, соединенные в нижней части сварным швом 4 с образованием донной части, боковые стороны 5 и 5', расположенные вдоль линии срезанных фальцев

1 и, расположенный в верхней части фигурный вырез 6, формирующий боковые ручки 7 и 7', соединенные в верхней части сварным швом 8 и 8'.

Пакет содержит, сформированные срезами фальцев 1, четыре прорези 9, 9', 9'', 9''' по две прорези вдоль каждой из боковых сторон пакета, боковые поверхности 10, 10' расположены между двумя прорезями 9 и 9' (9'' и 9''') каждой из сторон пакета, соседствующими соответственно с передней 2 и задней 3 поверхностями пакета, при этом, боковые поверхности 10, 10', прорези 9, 9', 9'', 9''' и сварной шов 4 в донной части, выполнены с возможностью образования объемного пространства 12 внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок 13, при этом, прорези 9, 9', 9'', 9''' выполнены с возможностью размещения углов 14 коробок вне объемного пространства 12 пакета.

Расположенный в верхней части фигурный вырез 6, может быть выполнен различной формы: П-образной, П-образной со скругленными углами, П-образной с выступающей центральной частью выреза, со скошенными внутрь и наружу боковыми сторонами, с язычком в центральной части и без, и иной формы.

Полиэтиленовый пакет изготавливали следующим образом. С помощью экструзии происходит продавливания расплава материала через отверстие определенной формы, далее экструдером формируется пластичный материал, с помощью придания ему необходимой формы, путем продавливания через профилирующий инструмент. Далее происходит процесс резки пленочного рукава с фальцовкой на пакетоделательной машине. Донная часть пакета делается сварным швом с помощью горячего ножа, а потом отсекается гильотиной. При изготовлении пакета полиэтиленового с боковыми ручками, делается два сварных шва от горячего ножа, срезаются фальцы с двух сторон и потом отсекается гильотиной посередине сварного шва. Завершающим этапом в изготовлении пакета полиэтиленового с боковыми ручками, является вырезка (вырубка) верхней части пакета с формированием боковых ручек.

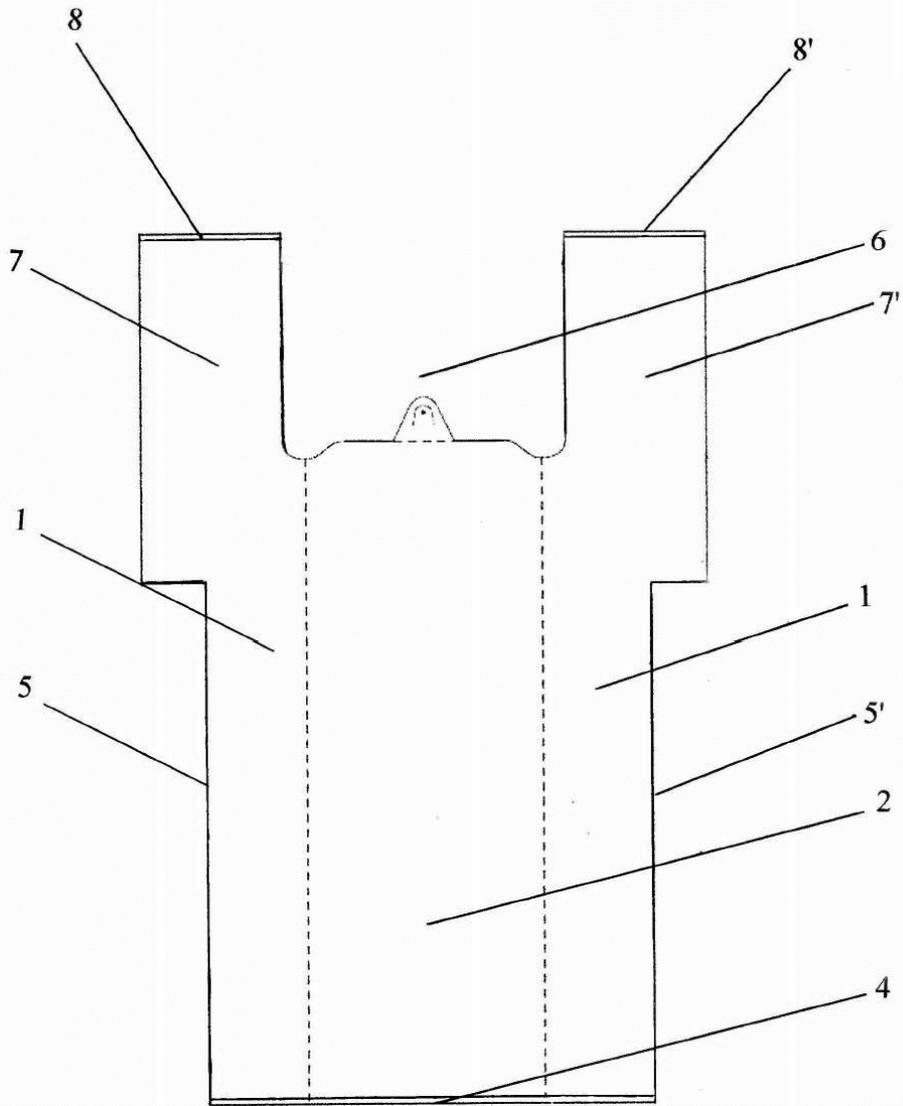
При производстве пакета полиэтиленового с боковыми ручками используется пленку с тиснением, из биоразлагаемого полиэтилена.

(57) Формула полезной модели

Пакет для переноски коробок, изготовленный из пленочного рукава с фальцовками со срезанными с двух сторон фальцами, содержащий переднюю и заднюю поверхности, соединенные в нижней части швом с образованием донной части, боковые стороны, расположенные вдоль линии срезанных фальцев и соединенные в донной части с передней и задней стенками этим же сварным швом и, расположенный в верхней части фигурный вырез, формирующий боковые ручки, соединенные в верхней части сварным швом, отличающийся тем, что содержит сформированные срезами фальцев четыре прорези, по две прорези вдоль каждой из боковых сторон пакета, боковые поверхности расположены между двумя прорезями каждой из сторон пакета, соседствующими соответственно с наружной и внутренней поверхностями пакета, причем боковые поверхности, соединенные в донной части с передней и задней поверхностями тем же швом, что передняя и задняя поверхности между собой, а также прорези и шов в донной части выполнены с возможностью образования объемного пространства внутри пакета, достаточного для горизонтального размещения в нем коробок.

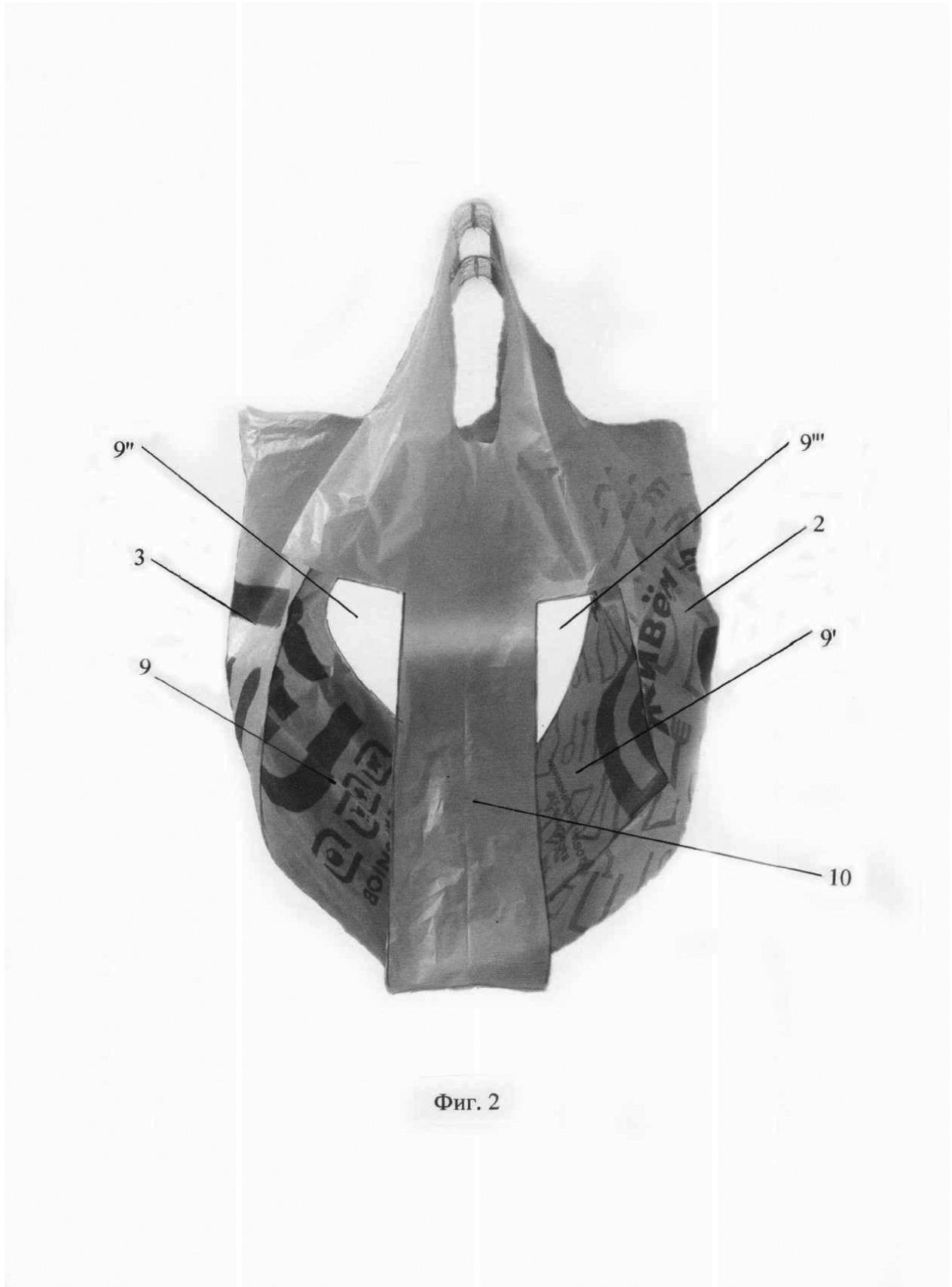
45

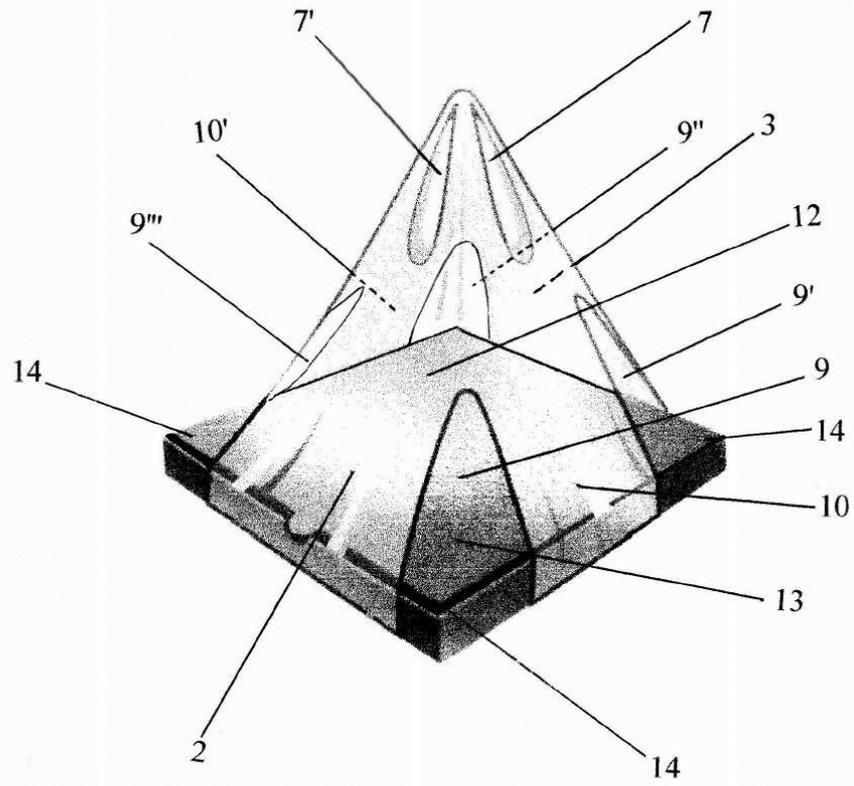
1



Фиг. 1

2





Фиг. 3